

SMEC PL 45LY

SMEC CNC Dreh- und Fräszentren (2014, FANUC 0i-TD)

SMEC



Allgemeine Informationen

HERSTELLER
SMEC

STEUERUNG
FANUC 0i-TD

ZUSTAND
Neuwertig

BAUJAHR
2014

STEUERUNGSART
CNC

Zum Verkauf steht eine gebrauchte CNC-Drehmaschine SMEC PL 45LY aus dem Jahr 2014 in neuwertigem Zustand. Diese Maschine kombiniert eine große Bearbeitungskapazität mit erweiterter Funktionalität durch eine Y-Achse und C-Achse. Gesteuert wird sie von einer zuverlässigen FANUC 0i-TD Steuerung.

Mit einer maximalen Drehlänge von 2255 mm und einem Stangendurchlass von 118 mm ist sie für anspruchsvolle Zerspanungsaufgaben bestens gerüstet. Die geringe Laufleistung von nur 2469 Stunden und das umfangreiche Zubehöropaket, inklusive Lünette und angetriebenen Werkzeugen, machen diese Maschine zu einer attraktiven Investition.

Technische Daten – SMEC PL 45LY

Verfahrweg X (mm)	350
Verfahrweg Y (mm)	+/- 60 mm
Verfahrweg Z-Achse (mm)	2250
Drehzahl Werkstückspindel (U/min)	2500
Umlaufdurchmesser (mm)	775
Drehdurchmesser (mm)	690
Drehlänge (mm)	2255
Eilgang (m/min)	X: 20 / Z: 18
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT75
Stangendurchlass (mm)	118
Reitstock	Ja, hydraulisch programmierbar
Anzahl angetr. Werkzeuge	4
Maschinenstunden (h)	2469
Hersteller	SMEC
Baujahr	2014
Steuerung	FANUC 0i-TD
Steuerungsart	CNC
Einschaltstunden (h)	2469
Zustand	Neuwertig

Preis, Standort & Lieferung

Preis	auf Anfrage
Standort	Dachau
Lieferung	Organisation von Verladung/Transport auf Anfrage

Beschreibung – SMEC PL 45LY

Allgemeine Beschreibung

Die SMEC PL 45LY ist eine leistungsstarke CNC-Drehmaschine, die für die Schwerzerspannung und die Bearbeitung langer Werkstücke konzipiert ist. Mit einer maximalen Drehlänge von 2255 mm und einem Drehdurchmesser von 690 mm eignet sie sich hervorragend für anspruchsvolle Aufgaben. Die Maschine aus dem Baujahr 2014 befindet sich in einem neuwertigen Zustand und weist mit nur 2469 Betriebsstunden eine sehr geringe Nutzung auf.

Technische Highlights

Ausgestattet mit einer Y-Achse (+/- 60 mm) und einer C-Achse ermöglicht die PL 45LY komplexe Dreh- und Fräsoperationen in einer Aufspannung. Die robuste BMT75-Schnittstelle im 12-fach Revolver sorgt für hohe Stabilität bei angetriebenen Werkzeugen. Eine leistungsstarke Spindel mit 2500 U/min und ein großer Stangendurchlass von 118 mm erweitern das Bearbeitungsspektrum zusätzlich.

Zubehör und Ausstattung – SMEC PL 45LY

Enthaltenes Zubehör

- Hydraulisches 3-Backen Futter (450 mm)
- Hydraulischer, programmierbarer Reitstock
- Hydraulische Lünette SMW (30-245 mm)
- Hochdruck-Kühlmittelpumpe (bis 30 bar)
- Späneförderer
- Manueller Werkzeugvermessungsarm
- Signalleuchte
- Werkzeugpaket inklusive 4 angetriebenen Werkzeugen (2x axial, 2x radial)

Typische Einsatzgebiete der SMEC PL 45LY

Dank ihrer robusten Bauweise, der großen Drehlänge und der Y-Achse ist die SMEC PL 45LY ideal für die Fertigung komplexer und langer Bauteile. Typische Einsatzgebiete finden sich in der Öl- und Gasindustrie, im allgemeinen Maschinenbau, in der Lohnfertigung für Großteile sowie im Anlagenbau. Sie eignet sich perfekt für die Bearbeitung von Wellen, Achsen und anderen rotationssymmetrischen Komponenten, die zusätzliche Fräsbearbeitungen erfordern.

Prüfung, Dokumente & Ablauf

Dokumentation

Für diese Maschine liegt eine vollständige Dokumentation vor, einschließlich technischer Unterlagen und Bedienungsanleitungen.

Besichtigung

Eine Besichtigung der Maschine ist nach Terminvereinbarung möglich. Die Maschine kann unter Strom vorgeführt werden.

Ablauf

1. Anfrage über das Formular oder telefonisch
2. Angebot und Preisinformation
3. Besichtigung vor Ort (nach Vereinbarung)
4. Abwicklung und Transport

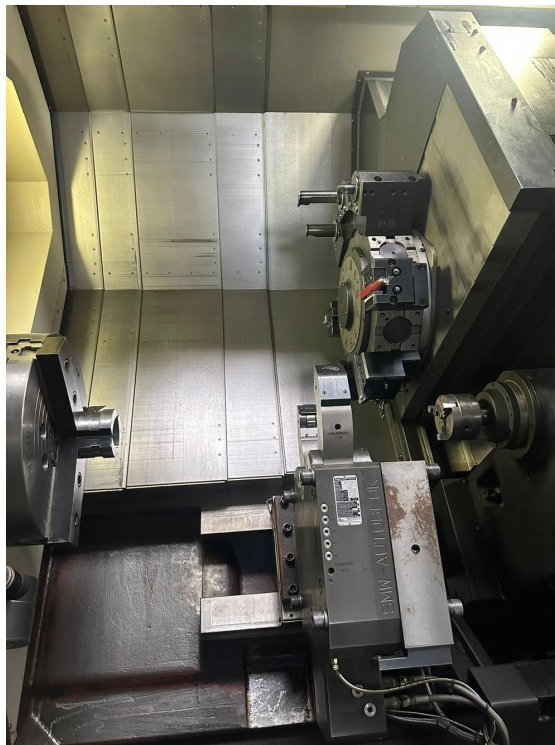
Dieses Angebot wurde automatisch generiert und ist freibleibend. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Für verbindliche Informationen kontaktieren Sie uns bitte direkt.



SMEC PL 45LY – Bild 1 von 5



SMEC PL 45LY – Bild 2 von 5



SMEC PL 45LY – Bild 3 von 5



SMEC PL 45LY – Bild 4 von 5



SMEC PL 45LY – Bild 5 von 5